

L'acier du futur séduit Renault, Fiat et PSA

Premiers clients pour la technologie « JVD » d'ArcelorMittal, produite sur le site de Kessales

Le groupe PSA (Peugeot, Citroën et Opel dernièrement), Renault et Fiat. Voilà les tout premiers clients de la ligne JVD (Jet vapor deposition) d'ArcelorMittal, située à Kessales (Jemeppe). Les premières bobines de cet acier du futur viennent d'être commandées. Cette technologie, unique au monde, a été développée ici à Liège, au Centre de recherche métallurgique.

On peut y voir là l'aboutissement de 15 ans. Quinze années de recherches développées par les équipes d'ArcelorMittal Liège et du CRM, le fameux Centre de recherche métallurgique, pour mettre au point une technique unique au monde: le revêtement au zinc de l'acier sous vide. Un processus révolutionnaire, dont la seule ligne au monde — le JVD, pour « Jet Vapor Deposition » — se trouve à Kessales (Seraing).

Les premiers clients du secteur automobile viennent en effet de passer leurs premières commandes auprès du leader sidérurgique mondial afin de bénéficier de cet acier du futur. Il s'agit des marques Renault, Fiat et du groupe PSA, constructeurs notamment de Peugeot, Citroën et d'Opel plus récemment.

« Plusieurs clients sont très intéressés par le produit sortant de notre ligne JVD et déjà trois clients importants ont décidé de commander des bobines pour leurs applications, à savoir Renault, Fiat et le groupe PSA », nous confirme le porte-parole d'ArcelorMittal Belgium, Jan Cornelis. Qui renchérit: « Les équipes techniques d'ArcelorMittal Liège, en collaboration avec le CRM, notre centre de recherche à Maizières et l'équipe commerciale ont travaillé ces derniers mois ensemble pour proposer des bobines d'homologation chez nos clients automobiles afin de pouvoir produire des aciers de structure. »

INAUGURATION PAR LE ROI

Après une inauguration « officielle » en présence du roi Philippe en février dernier et plusieurs mois de tests indispensables, la ligne JVD est donc désormais prête à l'emploi. « La ligne vient en effet de recevoir officiellement l'homologation, ce qui signifie que tous les tests ont été positifs pour le secteur auto. Et les commandes ont suivi dans la foulée », se félicite Jordan Atanasov, secrétaire régional de la CSC-Metea. « Les premiers volumes seront produits dans les mois à venir pour prendre de plus en plus de place sur le marché », appuie Jan Cornelis. Si la ligne JVD de Kessales a pu voir

le jour, c'est grâce à une collaboration entre la Région wallonne (via son bras financier qu'est la Sogepa) et le groupe ArcelorMittal en tant que tel.

63 MILLIONS €

Le financement de la ligne se monte à quelque 63 millions d'euros. Cela représente quasiment la moitié des 138 millions d'investissements prévus dans l'accord tripartite Région-ArcelorMittal-syndicats lors de la restructuration du géant mondial de l'acier dans le bassin liégeois. Précision importante: ArcelorMittal reste bel et bien le titulaire du brevet du JVD. Même si l'aide de la Région wallonne avait fait grincer beaucoup de dents chez les travailleurs à l'époque, celle-ci a toutefois exigé et obtenu que cette technologie reste basée à Liège. Ce qui est donc le cas, puisque la ligne est développée sur le site jemepepe de Kessales. Rien n'empêche par contre ArcelorMittal de développer une telle autre ligne ailleurs dans le monde.

AVANT LES JAPONAIS

Mais ne boudons pas notre plaisir. Car il s'agit là d'une réelle plus-value pour le bassin liégeois. Tant du point de vue social qu'économique. En effet, la ligne va tourner à plein régime et permettra d'occuper de nombreux travailleurs. Au niveau économique, cela assure une activité pour les sites liégeois du groupe, durement frappés par la fin des phases à chaud et d'une bonne partie du froid. Sans parler de la renommée mondiale des chercheurs liégeois du Centre de recherche métallurgique, emmenés par Jean-Claude Hermant, qui ont pu aboutir à cette technologie unique en donnant le pion aux Japonais ou aux Sud-Coréens, par exemple.

D'ici les prochains mois, on retrouvera donc cet acier à haute résistance dans les véhicules des marques Peugeot, Fiat, Citroën ou encore Renault. D'autres devraient suivre, et notamment VW, qui sera probablement le prochain client. ●

GASPARD GROSJEAN



En haut à gauche, la porte du JVD, où le zinc est projeté sur les bandes d'acier sous vide. Le Roi Philippe était à l'inauguration officielle de la ligne à Kessales (Seraing), en février dernier. Opel, Fiat, Renault, Peugeot ou encore Citroën sont les premiers clients. © TVA/JAM/PSA/FAT

Comment ça marche ?

Du zinc vaporisé sous vide sur des bandes d'acier

Comment fonctionne en réalité cette fameuse technologie du « Jet Vapor Deposition » ? Il y a tout d'abord les bobines d'acier qui arrivent sur la ligne. Là, les bandes d'acier sont soudées entre elles et défilent dans une atmosphère sous vide, qui est la zone de zingage. Le zinc est chauffé dans un genre de grosse marmite, aspiré, et vaporisé sur la tôle qui défile dans la cuve sous vide. D'après les éléments fournis

par ArcelorMittal lors de l'inauguration de la ligne, 600 kg de zinc vaporisé peuvent être projetés en une heure, afin de recouvrir 11 km de bandes d'acier faisant un mètre et demi de large. La capacité de la ligne est de 300.000 tonnes. L'avantage est d'obtenir un acier ainsi revêtu de zinc qui est plus résistant, plus léger et sans oxydation. ●

G.G.

La même technologie pour des portes de garage...

« Jetgal » est le nom de marque donné par ArcelorMittal au revêtement de zinc JVD appliqué aux aciers pour l'industrie automobile. Mais à côté de cela, le sidérurgiste a développé une autre marque, baptisée « Jetskin ». Jetskin est le nom de marque du revêtement de zinc JVD appliqué cette fois aux aciers pour des applications industrielles. Entendez par là les appareils ménagers, les portes, les fûts et les applica-

tions de construction intérieure. « C'est la même technique du JVD qui est utilisée, mais pour un autre segment de marché », explique Jan Cornelis, porte-parole d'ArcelorMittal Belgium. « Nous avons d'ailleurs introduit avec succès « Jetskin » chez plusieurs gros clients en Europe pour des applications diverses comme des portes de garages, des plafonds, des machines à laver ou encore des meubles métalliques. » ●

G.G.